



MASTIC SILICONE ACÉTIQUE RÉSISTANT AUX MOISSISURES, DISPONIBLE EN DIFFÉRENTES COULEURS ET TRANSPARENT.



DESCRIPTION DU PRODUIT

AC 400 est un mastic silicone réticulant acétique avec des inhibiteurs spéciaux le rendant résistant à la formation de moisissure. Le mastic se présente sous forme de pâte molle avec une consistance thixotropique facile à appliquer sur des surfaces horizontales et verticales. Il durcit à température ambiante grâce à l'humidité présente dans l'air ambiant et forme un joint flexible qui permet aux joints de se dilater et de se contracter jusqu'à 25 % de leur taille d'origine. AC 400 offre une résistance à tous types de conditions météorologiques, d'environnements industriels, de chocs thermiques, d'immersion dans l'eau et d'exposition à des environnements humides. Il adhère fortement au verre, à la céramique, aux surfaces peintes et à certains types de plastique sans nécessiter l'utilisation d'un apprêt.

DOMAINE D'APPLICATION

- Étanchéité des joints dans les revêtements muraux et de sol en céramique.
- Étanchéité des joints entre les éviers ou les articles sanitaires et les carreaux de céramique dans les cuisines, salles de bains et douches.
- Étanchéité des joints de dilatation dans les piscines.
- Assemblage de compositions de carreaux de verre et de vitraux artistiques.

- Étanchéité des vitrages, des portes et des hublots de châssis de portes et fenêtres, et des verres.
- Étanchéité des conduits d'air et des canalisations d'eau.
- Étanchéité des réservoirs, des conduites de service et des chaudières.
- Étanchéité des joints soumis à un stress chimique et thermique élevé.
- Étanchéité de matériaux présentant différents coefficients d'exposition thermique.

SUBSTRATS ADAPTÉS

- Surface en fer
- Surface en aluminium
- Surface métallique sans rouille
- Céramique
- Briques
- Verre.

LIMITATIONS

- Ne pas utiliser pour les joints extérieurs entre carreaux de céramique et pierre naturelle de couleur claire.
- Pour l'étanchéité des surfaces sensibles aux acides tels que le calcaire.
- Non recommandé sur des matériaux fortement plastifiés ou des surfaces bitumineuses.
- Ne pas utiliser pour sceller des aquariums.
- Ne pas utiliser pour l'étanchéité des joints.

ts de sol soumis à une circulation intense.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du substrat

Les surfaces à sceller doivent être sèches, dégraissées, solides et exemptes de poussière, de parties lâches, d'huile, de graisse, de cire, de vieille peinture et de rouille sur les surfaces métalliques. Nous recommandons d'appliquer du ruban adhésif le long des bords du joint afin d'éviter que le mastic ne s'écoule du joint et d'obtenir une finition plus attrayante.

B) PRÉPARATION DU PRODUIT

Prêt à l'emploi.

C) Application du produit

Insérez la cartouche dans un pistolet d'extrusion, coupez l'embout de la cartouche, vissez la buse d'extrusion, taillez la buse en angle de 45° et selon la largeur extrudée requise, puis pressez le produit en un flux continu dans le joint en évitant autant que possible l'entrée d'air. Immédiatement après l'application du mastic, lissez la surface avant qu'il ne durcisse avec une spatule mouillée de savon et d'eau. Retirez immédiatement le ruban adhésif après avoir lissé le mastic.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

AC 400 n'est pas considéré comme dangereux selon les normes actuelles et les réglementations concernant la classification des mélanges. Lors de la manipulation du produit, nous recommandons l'utilisation de gants de protection et de lunettes de protection, ainsi que le maintien d'une bonne ventilation dans la zone de travail. Pour plus d'informations complètes sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de la fiche de données de sécurité. PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit	
Cohérence	pâte thixotropique
Couleur	Transparente et blanche
Densité (kg/m ³)	900
Viscosité (mPa.s)	300,000
Teneur en matières sèches (%)	80
Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)	
Dilution	Prêt à l'emploi
Temps de formation de la peau	20 minutes
Temps de polymérisation	5mm / 24 heures
Plage de température de service	De -40°C à +100°C
Température d'application	de +5°C à +35°C
Consommation	100-120 ml/mL
Allongement :	250%
Résistance à la traction :	0,9 N/mm ²
Résistance à la déchirure :	5,5 kN / m
Dureté Shore A :	22
Module d'élasticité à 100 % d'allongement	0.5
Résistance à l'eau	excellent
Résistance aux agents atmosphériques	excellent



info@dc-industries.sn
www.dc-industries.sn