



MASTIC SILICONE ACÉTIQUE RÉSISTANT AUX MOISSURES POUR RACCORDS SANITAIRES



### DESCRIPTION DU PRODUIT

AC 750 Mould Resistant est un mastic silicone monocomposant, sans solvant, à polymérisation neutre qui n'émet pas d'odeurs désagréables. Il est disponible sous forme de pâte thixotrope. Facile à appliquer sur les surfaces verticales et horizontales, il polymérise à température ambiante grâce à l'humidité présente dans l'air pour former un mastic flexible. Les joints restent extrêmement stables dans le temps, même lorsqu'ils sont exposés à différentes conditions météorologiques, environnements industriels et variations de température. Le produit reste flexible entre  $-40^{\circ}\text{C}$  et  $+150^{\circ}\text{C}$ .

### DOMAINE D'APPLICATION

AC 750 Mould Resistant est utilisé pour réaliser des joints étanches dans les espaces entre des matériaux de construction similaires et différents, y compris ceux exposés en permanence à des conditions humides. Une fois la polymérisation effectuée, il forme un joint parfait et flexible qui adhère bien aux surfaces en verre, en céramique et en métal peint, et qui est hautement résistant à la formation de moisissures en surface.

Il est utilisé pour :

- Joints résistants à la moisissure dans les salles de bains, cuisines, buanderies et environnements humides.

- Étanchéité des raccords sanitaires, baignoires, cabines de douche et saunas.
- Étanchéité des serres.
- Étanchéité du verre en profilé U (verre en U).
- Étanchéité entre le verre et les cadres de fenêtre.
- Étanchéité des événements d'air et d'eau.

### SUBSTRATS ADAPTÉS

- Surface en fer
- Surface en aluminium
- Surface métallique sans rouille
- Céramique
- Briques
- Verre
- Marbre
- Pierre

### LIMITATIONS

- Ne pas appliquer AC 750 Mould Resistant sur du caoutchouc ou du bitume.
- Ne pas appliquer AC 750 Mould Resistant pour l'étanchéité des sols soumis à un trafic intense.
- Ne pas utiliser de primaire lors de l'étanchéité de la pierre ou du marbre.

### PROCÉDURE D'APPLICATION

#### A) Préparation du support

Les surfaces à sceller doivent être sèches, dégraissées, solides et exemptes de poussière, de parties lâches, d'huile, de

graisse, de cire, de vieilles peintures et de rouille sur les surfaces métalliques. Nous recommandons l'application de ruban de masquage le long des bords du joint pour éviter que le mastic ne s'écoule du joint et pour obtenir une finition plus attrayante.

B) Préparation du produit  
Prêt à l'emploi.

### C) Application du produit

Insérez la cartouche dans un pistolet d'extrusion, coupez l'embout de la cartouche, vissez la buse d'extrusion, coupez la buse selon un angle de 45° et selon la largeur extrudée nécessaire, puis faites sortir le produit en un flux continu dans le joint en évitant l'entrée d'air. Immédiatement après l'application du mastic, lissez la surface avant qu'elle ne durcisse avec une spatule mouillée de savon et d'eau. Retirez immédiatement le ruban de masquage après avoir lissé le mastic.

### COUVERTURE/CONSOMMATION

La consommation d'AC 750 Mould Resistant dépend de l'application. La consommation typique est entre 100 et 120 ml/ml.

### EMBALLAGE

AC 750 Mould Resistant est fourni en :  
– Cartouche de 280 ml

### DURÉE DE CONSERVATION

L'emballage d'origine scellé de ce produit est garanti de première qualité pendant 18 mois s'il est stocké dans un endroit sec et à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C.

### INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

AC 750 Mould Resistant n'est pas considéré comme dangereux selon les normes et réglementations en vigueur concernant la classification des mélanges. Lors de la manipulation du produit, nous recommandons l'utilisation de gants de protection et de lunettes de protection, ainsi que de maintenir une bonne ventilation dans la zone de travail. Pour plus d'informations

complètes sur l'utilisation sécuritaire de notre produit, veuillez consulter la dernière version de la fiche de données de sécurité du matériau. PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit	
Cohérence :	pâte thixotropique
Couleur :	Différentes couleurs
Densité (kg/m <sup>3</sup> ) :	900
Viscosité (mPa.s) :	300,000
Teneur en matières sèches (%) :	80
Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)	
Dilution :	Prêt à l'emploi
Temps de formation de la peau :	20 minutes
Temps de polymérisation :	5mm / 24 heures
Plage de température de service :	De -40°C à +120°C
Température d'application :	De +5°C à +35°C
Consommation	100-120 ml/mL
Allongement :	300%
Résistance à la traction :	0,9 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la déchirure :	5,5 kN / m
Dureté Shore A :	22
Module d'élasticité à 100 % d'allongement :	0.5
Résistance à l'eau :	excellent
Résistance aux agents atmosphériques :	excellent



info@dc-industries.sn  
www.dc-industries.sn