



MASTIC BITUMINEUX FLEXIBLE MONOCOMPOSANT EN SOLVANT POUR LE SCELLEMENT DES GAINES BITUMINEUSES.



DESCRIPTION DU PRODUIT

BIT 450 est un mastic monocomposant à base de bitume et de polymères en solvant, caractérisé par sa consistance souple qui le rend facile à extruder et à façonner. BIT 450 peut être utilisé pour remplir des joints, des fissures et des espaces de toutes tailles, car une fois durci, il forme une masse plastique facilement déformable. Le cordon de BIT 450 peut être exposé à la pluie immédiatement après l'application, le produit n'est pas sujet à la lixiviation et ne se dissout pas dans l'eau. Il se lie également à la plupart des substrats tels que les matériaux cimentaires, le bois, les briques, les métaux et de nombreuses variétés de plastiques. Grâce à la forte adhérence et à la flexibilité du produit, la liaison est également possible en cas de substrat humide ou mouillé au moment de l'application.

DOMAINE D'APPLICATION

- Joints localisés sur d'anciennes membranes bitumineuses.
- Chevauchements sur les membranes bitumineuses.
- Filets dans les membranes bitumineuses.
- Étanchéité des événements d'air.
- Joints immédiats dans les espaces entre les éléments de construction sur les toits et les toits plats.

- Manchettes autour des conduites traversantes.
- Collage de tuiles bitumineuses sur les toits et les toits plats.

SUBSTRATS ADAPTÉS

- Surface en fer
- Surface en aluminium
- Surface métallique sans rouille
- Céramique
- Briques
- Verre
- Béton
- Bois.

LIMITATIONS

- Ne pas utiliser sur des surfaces présentant des traces d'huile, de graisse ou de décapant.
- Ne pas utiliser à des températures inférieures à +5 °C.
- Non adapté aux contraintes de compression, de traction ou aux contraintes de cisaillement continu ou instantané.
- Non adapté pour le collage de panneaux isolants en polyuréthane et polystyrène.
- Non adapté à la circulation piétonne ou automobile.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du substrat

Les surfaces à sceller doivent être sèches, dégraissées, solides et exemptes de

poussière, de parties lâches, d'huile, de graisse, de cire, de vieilles peintures et de rouille sur les surfaces métalliques. Nous recommandons l'application de ruban de masquage le long des bords du joint pour éviter que le mastic ne s'écoule du joint et pour obtenir une finition plus attrayante.

B) PRÉPARATION DU PRODUIT

Prêt à l'emploi.

C) Application du produit

Insérez la cartouche dans un pistolet d'extrusion, coupez l'embout de la cartouche, vissez la buse d'extrusion, coupez la buse selon un angle de 45° et selon la largeur extrudée nécessaire, puis faites sortir le produit en un flux continu dans le joint en évitant l'entrée d'air. Immédiatement après l'application du mastic, lissez la surface avant qu'elle ne durcisse avec une spatule mouillée de savon et d'eau. Retirez immédiatement le ruban de masquage après avoir lissé le mastic.

COUVERTURE/CONSOMMATION

La consommation de BIT 450 dépend de l'application. La consommation typique est entre 100 et 120 ml/ml.

EMBALLAGE

BIT 450 est fourni en :
– Cartouche de 280 ml.

DURÉE DE CONSERVATION

L'emballage d'origine scellé de ce produit est garanti de première qualité pendant 18 mois s'il est stocké dans un endroit sec et à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

BIT 450 est inflammable. Il est recommandé de le tenir à l'écart des flammes nues et des étincelles, d'éviter de fumer, de prévenir l'accumulation de charges électrostatiques et de travailler dans des zones bien ventilées. Pendant l'utilisation, portez des gants de protection

et des lunettes de protection et prenez les précautions habituelles pour la manipulation de produits chimiques. En cas de contact avec les yeux ou la peau, laver immédiatement à l'eau abondante et consulter un médecin. De plus, il est nocif pour la vie aquatique, ne pas jeter le produit dans l'environnement. Pour plus d'informations complètes sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de notre fiche de données de sécurité. PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit	
Cohérence	pâte thixotropique
Couleur	Noir
Densité (kg/m ³)	1400
Viscosité (mPa.s)	1,300,000
Teneur en matières sèches (%)	90
Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)	
Dilution	pâte thixotropique
Temps de formation de la peau	Noir
Temps de polymérisation	5mm / 24 hours
Plage de température de service	-40°C to +100°C
Température d'application	+5°C to +35°C
Consommation	100-120 ml/mL
Allongement	250%
Résistance à la traction	0.9 N/mm ²
Résistance à la déchirure	5.5 kN / m
Dureté Shore A	22
Module d'élasticité à 100 % d'allongement	0.5
Résistance à l'eau	excellent
Résistance aux agents atmosphériques	excellent