



PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ À BASE DE SILICONE CONVENANT AUX ENDROITS OÙ LA RÉSISTANCE À DES TEMPÉRATURES ÉLEVÉES ALLANT JUSQU'À 1200°C EST REQUISE.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le F1200 est un mortier d'étanchéité réfractaire, rigide, monocomposant, à séchage rapide, résistant aux hautes températures jusqu'à 1200 °C, et exempt d'amiante. Ce mastic convient aux joints rigides résistant aux températures permanentes jusqu'à +1200 °C. Il a été spécifiquement développé pour sceller les joints sur les travaux de briques réfractaires.

DOMAINE D'APPLICATION

- Fours
- Cheminées
- Conduits de fumée
- Échangeurs de chaleur
- Chaudières
- Tuyauteries pour hautes températures
- Radiateurs
- Barbecues
- Surface en fer
- Surface en aluminium
- Surface métallique sans rouille
- Briques
- Matériaux de construction réfractaires

LIMITATIONS

- Ne pas appliquer sur des surfaces rouillées.
- Ne pas appliquer sur des surfaces humides.
- Ne pas appliquer sur des surfaces chaudes à plus de +35 °C.

- Ne pas utiliser en contact direct avec des flammes.
- Ne peut pas être peint.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du support

Les surfaces à sceller doivent être sèches, dégraissées, solides et exemptes de poussière, de parties lâches, d'huile, de graisse, de cire, de vieilles peintures et de rouille sur les surfaces métalliques. Nous recommandons l'application de ruban de masquage le long des bords du joint pour éviter que le mastic ne s'écoule du joint et pour obtenir une finition plus attrayante.

B) Préparation du produit

Prêt à l'emploi.

C) Application du produit

Insérez la cartouche dans un pistolet d'extrusion, coupez l'embout de la cartouche, vissez la buse d'extrusion, coupez la buse selon un angle de 45° et selon la largeur extrudée nécessaire, puis faites sortir le produit en un flux continu dans le joint en évitant l'entrée d'air. Immédiatement après l'application du mastic, lissez la surface avant qu'elle ne durcisse avec une spatule mouillée de savon et d'eau. Retirez immédiatement le ruban de masquage après avoir lissé le mastic.

COUVERTURE/CONSOMMATION

La consommation du F1200 dépend de l'application. La consommation typique est entre 100 et 120 ml/ml.

EMBALLAGE

Le F1200 est fourni en :
– Cartouche de 280 ml

DURÉE DE CONSERVATION

L'emballage d'origine scellé de ce produit est garanti de première qualité pendant 18 mois s'il est stocké dans un endroit sec et à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Le F1200 n'est pas considéré comme dangereux selon les normes et réglementations en vigueur concernant la classification des mélanges. Lors de la manipulation du produit, nous recommandons l'utilisation de gants de protection et de lunettes de protection, ainsi que de maintenir une bonne ventilation dans la zone de travail. Pour de plus amples informations sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de la fiche de données de sécurité. PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit	
Cohérence :	pâte thixotropique
Couleur :	noir
Densité (kg/m ³) :	1750
Viscosité (mPa.s) :	300,000
Teneur en matières sèches (%) :	70
Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)	
Dilution :	Prêt à l'emploi
Temps de formation de la peau :	5-7 minutes
Temps de polymérisation :	5mm / 24 heures
Plage de température de service :	De -20°C à +1200°C
Température d'application :	De +5°C à +35°C
Consommation :	100-120 ml/mL
Allongement :	500%
Résistance à la traction :	2,7 N/mm ²
Résistance à la déchirure :	7,5 kN / m
Dureté Shore A :	25
Module d'élasticité à 100% d'allongement :	0.8
Résistance à l'eau :	excellent
Résistance aux agents atmosphériques :	excellent



info@dc-industries.sn
www.dc-industries.sn