



MASTIC ÉLASTIQUE MONOCOMPOSANT À HAUT MODULE, TRANSPARENT COMME DU CRISTAL, POUVANT ÊTRE PEINT, HYBRIDE ENTRE LE MASTIC ET LA COLLE, ADAPTÉ AUX SURFACES HUMIDES.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le MS 120 est un mastic à base de silane monocomposant, sans solvant, à durcissement neutre, qui ne dégage pas d'odeurs désagréables. Il se présente sous forme de pâte thixotropique et est facile à appliquer sur des surfaces verticales et horizontales. Il durcit à température ambiante grâce à l'humidité présente dans l'air pour former un mastic flexible. Les joints restent extrêmement stables dans le temps, même lorsqu'ils sont exposés à différentes conditions météorologiques, environnements industriels et variations de température. Le produit reste flexible entre -40°C et +150°C.

DOMAINE D'APPLICATION

Le MS 120 est utilisé pour réaliser des joints étanches dans les fissures et espaces entre différents types de matériaux de construction, y compris ceux exposés en permanence à des conditions humides. Une fois la polymérisation terminée, il forme un joint parfait et flexible qui adhère bien aux surfaces en verre, en céramique et en métal peint, et qui est très résistant à la formation de moisissures en surface. Il est utilisé pour sceller les joints d'expansion et de distribution, soumis à des mouvements allant jusqu'à 25%, dans :

- les façades des bâtiments civils et industriels ;

- les panneaux préfabriqués en béton ;
- les murs en béton et, de manière générale, les structures verticales internes et externes.

SUBSTRATS ADAPTÉS

- Surface en fer
- Surface en aluminium
- Surface métallique sans rouille
- Céramique
- Briques
- Verre
- Marbre
- Pierre

LIMITATIONS

- Ne pas utiliser sur des surfaces poussiéreuses et friables.
- Ne pas utiliser sur des surfaces sales d'huile, de graisse ou de composés de décapage, la liaison pourrait être compromise.
- Ne pas utiliser sur des surfaces bitumeuses où la présence d'huile peut être constatée.
- Ne pas appliquer si la température est inférieure à +5°C.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du support

Les surfaces à sceller doivent être sèches, dégraissées, solides et exemptes de poussière, de parties lâches, d'huile, de graisse,

de cire, de vieilles peintures et de rouille sur les surfaces métalliques. Nous recommandons l'application de ruban de masquage le long des bords du joint afin d'éviter que le mastic ne s'échappe du joint et d'obtenir une finition plus esthétique.

B) Préparation du produit

Prêt à l'emploi.

C) Application du produit

Insérez la cartouche dans un pistolet d'extrusion, coupez l'extrémité de la cartouche, vissez la buse d'extrusion, coupez la buse à un angle de 45° selon la largeur extrudée requise et pressez le produit en un flux continu dans le joint en essayant d'éviter que de l'air n'entre dans le joint. Immédiatement après l'application du mastic, lissez la surface avant qu'elle ne durcisse à l'aide d'une spatule mouillée avec du savon et de l'eau. Retirez le ruban de masquage immédiatement après avoir lissé le mastic.

COUVERTURE / CONSOMMATION

La consommation du MS 120 dépend de l'application. La consommation typique est entre 100 et 120 ml/m².

EMBALLAGE

Le MS 120 est fourni en cartouche de 280 ml.

DURÉE DE CONSERVATION

L'emballage d'origine scellé de ce produit est garanti de première qualité pendant 18 mois s'il est stocké dans un endroit sec et à des températures entre +5°C et +35°C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Le MS 120 n'est pas considéré comme dangereux selon les normes et réglementations en vigueur concernant la classification des mélanges. Lors de la manipulation du produit, nous recommandons l'utilisation de gants de protection et de lunettes de protection, ainsi que de maintenir la zone de travail bien ventilée. Pour plus d'informations complètes sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez

vous référer à la dernière version de la fiche de données de sécurité du matériau.
PRODUIT POUR USAGE PROFESSIONNEL.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit	
Cohérence :	pâte thixotropique
Couleur :	Transparente
Densité (kg/m3) :	1000
Viscosité (mPa.s) :	1,500,000
Teneur en matières sèches (%) :	100
Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)	
Dilution :	Prêt à l'emploi
Temps de formation de la peau :	20 minutes
Temps de polymérisation :	5mm / 24 heures
Plage de température de service :	De -40°C à +90°C
Température d'application :	de +5°C à +35°C
Consommation	100-120 ml/mL
Allongement :	300%
Résistance à la traction :	1,9 N/mm²
Résistance à la déchirure :	5,5 kN / m
Dureté Shore A :	37
Module d'élasticité à 100 % d'allongement :	0.75
Résistance à l'eau :	excellent
Résistance aux agents atmosphériques :	excellent



info@dc-industries.sn
www.dc-industries.sn