



MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ MONOCOMPOSANT, THIXOTROPE, HYBRIDE À BASE DE POLYMÈRES À FAIBLE MODULE D'ÉLASTICITÉ.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le MS 55 est un mastic monocomposant à base de silane, sans solvant, à durcissement neutre, qui ne dégage pas d'odeurs désagréables. Il est disponible sous forme de pâte thixotrope et est facile à appliquer sur des surfaces verticales et horizontales. Il durcit à température ambiante grâce à l'humidité présente dans l'air pour former un mastic flexible. Les joints restent extrêmement stables dans le temps, même lorsqu'ils sont exposés à différentes conditions météorologiques, environnements industriels et variations de température. Le produit reste flexible entre -40 °C et +150 °C.

DOMAINE D'APPLICATION

Le MS 55 est utilisé pour réaliser des joints étanches dans les joints et les espaces entre des matériaux de construction similaires et différents, y compris ceux exposés en permanence à des conditions humides. Une fois la polymérisation terminée, il forme un joint flexible parfait qui adhère bien aux surfaces en verre, en céramique et en métal peint, et est très résistant à la formation de moisissures en surface. Il est utilisé pour sceller les joints de dilatation et de distribution, soumis à des mouvements allant jusqu'à 25 % dans :

- façades de bâtiments civils et industriels

;

- panneaux préfabriqués en béton ;
- murs en béton et, en général, structures verticales internes et externes.

SUBSTRATS ADAPTÉS

- Surface en fer
- Surface en aluminium
- Surface métallique sans rouille
- Céramique
- Briques
- Verre
- Marbre
- Pierre.

LIMITATIONS

- Ne pas utiliser sur des surfaces pous-siéreuses et écailleuses.
- Ne pas utiliser sur des surfaces sales avec de l'huile, de la graisse ou des composés de décapage, la liaison pourrait être compromise.
- Ne pas utiliser sur des surfaces bitumineuses où la saignée d'huile pourrait être présente.
- Ne pas appliquer si la température est inférieure à +5 °C.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du support

Les surfaces à sceller doivent être sèches, dégraissées, solides et exemptes de poussière, de parties lâches, d'huile, de

graisse, de cire, de vieilles peintures et de rouille sur les surfaces métalliques. Nous recommandons l'application de ruban de masquage le long des bords du joint pour éviter que le mastic ne s'écoule du joint et pour obtenir une finition plus attrayante.

B) Préparation du produit

Prêt à l'emploi.

C) Application du produit

Insérez la cartouche dans un pistolet d'extrusion, coupez l'embout de la cartouche, vissez la buse d'extrusion, coupez la buse selon un angle de 45° et selon la largeur extrudée nécessaire, puis faites sortir le produit en un flux continu dans le joint en évitant l'entrée d'air. Immédiatement après l'application du mastic, lissez la surface avant qu'elle ne durcisse avec une spatule mouillée de savon et d'eau. Retirez immédiatement le ruban de masquage après avoir lissé le mastic.

COUVERTURE/CONSOMMATION

La consommation du MS 55 dépend de l'application. La consommation typique est entre 100 et 120 ml/ml.

EMBALLAGE

Le MS 55 est fourni en :
– Cartouche de 280 ml

DURÉE DE CONSERVATION

L'emballage d'origine scellé de ce produit est garanti de première qualité pendant 18 mois s'il est stocké dans un endroit sec et à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Le MS 55 n'est pas considéré comme dangereux selon les normes et réglementations en vigueur concernant la classification des mélanges. Lors de la manipulation du produit, nous recommandons l'utilisation de gants de protection et de lunettes de protection, ainsi que de maintenir une bonne ventilation dans la zone de

travail. Pour de plus amples informations sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de la fiche de données de sécurité. PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit	
Cohérence :	pâte thixotropique
Couleur :	Gris
Densité (kg/m3) :	1550
Viscosité (mPa.s) :	500,000
Teneur en matières sèches (%) :	100
Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)	
Dilution :	Prêt à l'emploi
Temps de formation de la peau :	20 minutes
Temps de polymérisation :	5mm / 24 heures
Plage de température de service :	De -40°C à +90°C
Température d'application :	De +5°C à +35°C
Consommation	100-120 ml/mL
Allongement :	900%
Résistance à la traction :	1,9 N/mm ²
Résistance à la déchirure :	5,5 kN / m
Dureté Shore A :	27
Module d'élasticité à 100 % d'allongement :	0.5
Résistance à l'eau :	excellent
Résistance aux agents atmosphériques :	excellent