



MASTIC ET COLLE POLYURÉTHANE MONOCOMPOSANT À DURCISSEMENT RAPIDE, À PEINDRE, AVEC UN MODULE D'ÉLASTICITÉ ÉLEVÉ POUR DES MOUVEMENTS JUSQU'À 20 %.



DESCRIPTION DU PRODUIT

PU 300 est un mastic thixotropique hautement déformable, à faible module d'élasticité. PU 300 durcit progressivement en réagissant avec la vapeur d'eau dans l'air ou dans les pores du substrat pour former un caoutchouc élastique et déformable qui adhère au substrat. Une fois durci, il compense les mouvements de compression, de traction et de torsion dans les joints tout en garantissant une grande résistance aux perforations et à la friction de surface. PU 300 est résistant à des températures de service à sec de -30 °C à +80 °C.

DOMAINE D'APPLICATION

- Scellement des joints d'expansion et de distribution internes et externes soumis à des mouvements jusqu'à 20%
- Application sur les façades et les bâtiments industriels
- Application sur des panneaux préfabriqués en béton
- Application sur des sols industriels soumis à la circulation de véhicules
- Application sur les sols en béton des parkings, supermarchés, centres commerciaux et entrepôts
- Application sur les murs en béton et les structures verticales internes et externes générales nécessitant l'utilisation d'un produit thixotropique.

SUBSTRATS ADAPTÉS

- Surface en fer
- Surface en aluminium
- Surface métallique sans rouille
- Briques
- Céramique
- Verre
- Carreaux
- Béton
- Enduits.

LIMITATIONS

- Ne pas utiliser sur des surfaces poussiéreuses ou écailleuses.
- Ne pas utiliser sur des surfaces humides.
- Ne pas utiliser sur des surfaces sales avec de l'huile, de la graisse ou des composés de décapage, la résistance à la liaison pourrait être plus faible.
- Ne pas utiliser sur des surfaces bitumineuses où la présence de saignements d'huile est possible.
- Ne pas appliquer si la température est inférieure à +5 °C.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du support

Toutes les surfaces doivent être sèches, solides et exemptes de poussière, de parties friables, d'huile, de graisse, de cire et de vieille peinture. Pour garantir le bon fonctionnement du mastic, le joint doit être libre de se dilater et de se contracter. Il est donc important que le produit ne se lie qu'aux parois latérales du joint, et jamais au

fond. La taille du joint doit être calculée de manière à ce que, lorsqu'il est en service, il se dilate de moins de 20 % de sa taille initiale. Pour réguler la profondeur d'application et éviter qu'il ne colle au fond du joint, un cordon flexible en polyuréthane expansé à cellules fermées avec un diamètre approprié doit être inséré au préalable dans le joint. Pour éviter que le mastic ne s'étale hors du joint et pour obtenir une finition attrayante, nous recommandons d'utiliser du ruban adhésif de masquage autour des joints.

B) Préparation du produit

Prêt à l'emploi.

C) Application du produit

Utilisez des pistolets à calfeutrer manuels spécifiques pour les cartouches de 300 ml ou les cartouches souples de 600 ml. Extrudez le mastic dans le joint en un flux continu sans entraîner d'air. Immédiatement après l'application du produit, lissez la surface avec un outil approprié constamment mouillé avec de l'eau savonneuse.

COUVERTURE/CONSOMMATION

La consommation de PU 300 dépend de l'application. La consommation typique est entre 120 et 150 ml/ml.

EMBALLAGE

PU 300 est fourni en cartouche de 600 ml.

DURÉE DE CONSERVATION

L'emballage d'origine scellé de ce produit est garanti de première qualité pendant 12 mois s'il est stocké dans un endroit sec et à des températures entre +5 °C et +35 °C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

PU 300 peut provoquer une sensibilisation par inhalation et des manifestations allergiques chez les sujets sensibles aux isocyanates. Pendant l'utilisation, portez des gants de protection et des lunettes de protection et prenez les précautions habituelles pour manipuler des produits chi-

miques. En cas de contact avec les yeux ou la peau, lavez immédiatement à l'eau propre et consultez un médecin. Utilisez des outils de protection appropriés pour protéger le système respiratoire. Pour des informations complètes sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de notre fiche de données de sécurité du matériau. **PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit	
Cohérence :	pâte thixotropique
Couleur :	gris
Densité (kg/m ³) :	1450
Viscosité (mPa.s) :	1,200,000
Teneur en matières sèches (%) :	100
Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)	
Dilution :	Prêt à l'emploi
Temps de formation de la peau :	60-90 minutes
Temps de polymérisation :	5mm / 24 heures
Plage de température de service :	De -20°C à +60°C
Température d'application :	de +5°C à +35°C
Consommation :	100-120 ml/mL
Allongement :	1000%
Résistance à la traction :	3.7 N/mm ²
Résistance à la déchirure :	22 kN / m
Dureté Shore A :	40
Module d'élasticité à 100% d'allongement :	0.4
Résistance à l'eau :	excellent
Résistance aux agents atmosphériques :	excellent



info@dc-industries.sn
www.dc-industries.sn