



MASTIC POLYURÉTHANE ÉLASTIQUE BICOMPOSANT À FAIBLE MODULE D'ÉLASTICITÉ, POUR JOINTS AVEC MOUVEMENTS JUSQU'À 25% À FAIBLE MODULE D'ÉLASTICITÉ, RÉSISTANT AUX HYDROCARBURES.



DESCRIPTION DU PRODUIT

PU 600 est un mastic élastomère à base de polyuréthane. Il est composé de deux composants pré-dosés : la partie A est une résine, la partie B est un durcisseur. Après mélange des deux composants, le produit devient un mélange cohésif coulant. Lorsque de grands vides doivent être comblés, le PU 600 peut être mélangé avec du sable de quartz jusqu'à un rapport maximal de 1:1 en poids. L'ajout d'un agrégat améliore les caractéristiques mécaniques de résistance au frottement et la thixotropie du produit, mais la déformabilité du mastic est réduite. Le PU 600 est exempt de solvants, et l'odeur légère qui peut être remarquée est uniquement due à la résine. Le PU 600 se réticule en raison de la réaction entre la résine et le durcisseur. La température du substrat et de l'environnement peut néanmoins influencer le temps de réticulation du mastic : les températures élevées réduisent le temps de maniabilité du mélange et accélèrent le temps de durcissement. Les basses températures prolongent le temps de réaction. Le temps de durcissement du mastic peut être réduit si nécessaire en ajoutant l'accélérateur spécifique PU 600 Catalyst. Après la réticulation, le PU 600 devient une substance élastomère caractérisée par une dureté de surface élevée qui peut se déformer sous des charges de compression, de traction et de cisaillement. Le PU 600 est adapté pour supporter le trafic routier sur les routes, autoroutes et voies rapides. Le PU 600 est le produit idéal pour réaliser l'étanchéité des substrats soumis à

des mouvements limités et à des charges importantes.

DOMAINE D'APPLICATION

Le PU 600 est un mastic élastomère polyuréthane à deux composants, spécialement développé pour les joints de construction routière et pour le remplissage et l'étanchéité des têtes d'ancrage en caoutchouc préformé, en caoutchouc renforcé et en acier, entre les joints adjacents de tabliers et entre le tablier et les butées des infrastructures routières, telles que les routes, les chemins de fer, les aéroports. En raison de ses propriétés physiques et mécaniques, le PU 600 peut être utilisé comme mastic de liaison entre les joints routiers préfabriqués et le conglomerat bitumineux adjacent, créant une étanchéité entre les deux éléments tout en garantissant une dureté de surface considérable et une résistance mécanique au frottement. Le PU 600 résiste aux conditions météorologiques défavorables et à la déformabilité due à la compression, avec une bonne résistance à la traction et au cisaillement. Le PU 600 peut être utilisé pour l'étanchéité de surface des boulons d'ancrage dans les sections de caoutchouc préformé. Le PU 600, après mélange des deux composants A+B, peut être ajouté à des charges minérales spécifiques qui lui permettent d'obtenir différentes propriétés mécaniques et de déformation en fonction des contraintes prévues.

SUPPORTS ADAPTÉS

- Surface en fer
- Surface en aluminium
- Surface métallique sans rouille
- Asphalte
- Bitume
- Béton.

LIMITATIONS

- Ne pas appliquer sur des surfaces poussiéreuses et friables.
- Ne pas appliquer sur des surfaces humides.
- Ne pas appliquer sur des surfaces contaminées par de l'huile, de la graisse ou des agents de démoulage, car la liaison pourrait être compromise.
- Ne pas appliquer sur des surfaces bitumineuses où une exsudation d'huile pourrait se produire.
- Ne pas appliquer si la température est inférieure à 0 °C.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du support

Toutes les surfaces doivent être sèches, saines et exemptes de poussière, de parties friables, d'huile, de graisse, de cire et de vieille peinture. Pour garantir le bon fonctionnement du mastic, le joint doit être libre de se dilater et de se contracter.

B) Préparation du produit

Le PU 600 est livré dans des emballages séparés de seaux en plastique de 10 kg (A+B). Homogénéisez les composants individuels, versez le composant B dans le composant A, mélangez avec une perceuse à basse vitesse de rotation sans entraîner d'air, évitez un mélange partiel car il ne garantira pas le rapport correct entre la résine et le durcisseur. Immédiatement après le mélange des deux composants, versez le produit, sans entraîner d'air, directement du seau dans le joint avec une truelle métallique. Le produit peut être mélangé avec un agrégat de quartz jusqu'à un rapport de 1:1 en poids.

C) Application du produit

L'application se fait en versant le produit, sans entraîner d'air, directement du seau dans le joint et en lissant avec une truelle métallique.

RENDEMENT / CONSOMMATION

La consommation de PU 600 est typiquement de 1,2 kg/L.

EMBALLAGE

Le PU 600 est fourni en :
Seaux en plastique de 10 kg.

DURÉE DE CONSERVATION

L'emballage d'origine scellé de ce produit est garanti de première qualité pendant 12 mois s'il est stocké dans un endroit sec et à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Le composant A du PU 600 est corrosif et peut causer des dommages aux yeux. Le composant B du PU 600 est irritant pour les yeux, la peau et les voies respiratoires. Il peut également causer des dommages irréparables s'il est utilisé pendant de longues périodes. Un contact fréquent avec la peau peut provoquer une réaction allergique chez les personnes sensibles aux isocyanates. Le composant B peut devenir nocif et provoquer une sensibilisation s'il est inhalé à des températures supérieures à +60 °C. En cas de malaise, consultez un médecin. Le catalyseur PU 600 n'est pas considéré comme dangereux selon les normes et directives en vigueur concernant la classification des mélanges. Lors de l'application du produit, nous recommandons l'utilisation de vêtements de protection, de gants, de lunettes de sécurité et d'un masque de protection respiratoire. Assurez-vous que la zone est bien ventilée pendant l'application. En cas de contact avec les yeux ou la peau, laver immédiatement à l'eau abondante et consulter un médecin. Le composant A du PU 600 est également dangereux pour la vie aquatique. Ne pas jeter ce produit dans l'environnement. Pour des informations complètes sur l'utilisation sécuritaire de notre produit, veuillez consulter notre dernière version de la fiche de données de sécurité. **PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit

Identité du produitConsistance :	pâte coulante
Couleur :	noir
Densité (kg/m ³) :	1200
Viscosité (mPa.s) :	200,000
Teneur en matières sèches (%) :	100

Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)

Dilution :	Prêt à l'emploi
Mettre en place au pied léger :	120-180 minutes
Temps de durcissement : Temps de durcissement :	24 heures
Plage de température de service :	De -40°C à +70°C
Température d'application :	+5°C à +35°C
Allongement :	300%
Résistance à la traction :	5.7 N/mm ²
Résistance à la déchirure :	25 kN / m
Dureté Shore A :	90
Module d'élasticité à 100% d'allongement :	0.4
Résistance à l'eau :	excellent
Résistance aux agents atmosphériques :	excellent



info@dc-industries.sn
www.dc-industries.sn