



FIBRE DE CARBONE BIDIRECTIONNELLE ÉQUILIBRÉE ET TRÈS RÉSISTANTE



DESCRIPTION DU PRODUIT

CF W 200 est un tissu de fibre de carbone bidirectionnel au poids équilibré, caractérisé par un module d'élasticité élevé et une résistance à la traction très élevée pouvant être appliqué selon deux méthodes différentes :

- système humide ;
- système sec.

en utilisant la gamme suivante de résines époxy :

- Epo Primer ST, suggéré pour le renforcement du substrat.
- CF W2, recommandé pour le nivellement des surfaces avec une rugosité égale ou supérieure à ± 2 mm.

LIMITATIONS

- Ne pas utiliser sur des surfaces humides.
- Ne pas utiliser sur des surfaces sales ou qui s'effritent.

CHAMP D'APPLICATION

- Réparation, entretien et renforcement statique de structures détériorées, où il est absolument nécessaire de renforcer la résistance à la flexion et au cisaillement de la section transversale.
- Confinement d'éléments en béton chargés axialement ou endommagés (colonnes, piles de pont, cheminées) afin d'améliorer la ductilité et la capacité de charge tout en compensant la réduction

de la zone nécessitant un renforcement.

- Renforcement sismique et restauration de structures voûtées sans augmentation de la masse sismique et sans danger de percolation liquide vers la surface interne d'un arc.
- Réparation de structures bidimensionnelles telles que dalles, plaques, petites voûtes et réservoirs.
- Réparation de structures endommagées par le feu.
- Renforcement d'éléments porteurs dans des bâtiments ayant été restructurés pour des raisons architecturales ou de changement d'utilisation.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du support

La surface doit être exempte de parties détachées, de plâtre, de peinture, d'huile ou de graisse. Après un nettoyage approfondi, la surface est rugueuse à l'aide d'une brosse métallique. - Les fissures existantes dans le béton doivent être réparées par injections avec les produits EPOINJECT. - Les coins externes doivent être arrondis à un rayon de 10 à 30 mm. - La surface doit être aussi plate que possible. Tous les défauts superficiels doivent être réparés avec Epo Primer ST.

B) Application du produit

Tout d'abord, appliquer CF W2 sur la sur-

face à traiter. Ensuite, CF W 200 est délicatement posé sur la surface. Les carreaux sont appliqués lentement à l'aide d'un rouleau en plastique spécial afin d'assurer un meilleur contact avec la surface, une imprégnation complète et l'élimination des bulles d'air. La direction des carreaux doit suivre la direction des forces élastiques et ses fibres doivent être aussi droites que possible.

- Si plus d'une couche d'application est nécessaire, le processus susmentionné est répété. Dans ce cas, la couche précédente ne doit pas être complètement sèche ; sinon, il faut à nouveau rugir la surface.

- Ensuite, la couche de tissu est recouverte à l'extérieur de CF W2, puis du sable de quartz est versé sur la couche, tant qu'elle est encore fraîche, afin d'appliquer plus tard une couche protectrice à base de ciment (enduit).

- Si plus d'une couche de tissu est spécifiée, répétez le processus susmentionné. Dans ce cas, la couche précédente ne doit pas être complètement sèche, sinon un frottement est nécessaire avant de commencer la nouvelle application.

- Ensuite, la dernière couche de tissu est brossée de l'extérieur avec CF W2, puis du sable de quartz est placé sur la couche de résine qui est encore humide, afin d'appliquer plus tard une couche protectrice à base de ciment (enduit).

DURÉE DE CONSERVATION

Les sacs scellés d'origine de ce produit sont garantis de première qualité pendant 24 mois s'ils sont stockés à l'abri du sol dans un endroit sec. Une humidité élevée réduira la durée de conservation du produit ensaché.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

CP 40 est un article se référant aux réglementations européennes en vigueur (Règlement 1906/2007/CE - REACH) qui ne nécessite pas la préparation de la fi-

che de données de sécurité. Pendant l'utilisation, il est recommandé de porter des gants et des lunettes de protection et de suivre les exigences de sécurité du lieu de travail. PRODUIT POUR USAGE PROFESSIONNEL.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit	
Résistance à la traction (MPa)	2800
Module d'élasticité (GPa)	163
Déformation ultime (%)	1,60
Densité (g/cm ³)	1,60



info@dc-industries.sn
www.dc-industries.sn