



EPO ANCHOR SLOW EST UN PRODUIT À DEUX COMPOSANTS À BASE DE RÉSINES ÉPOXY, D'AGRÉGATS À GRAINS FINS SÉLECTIONNÉS ET D'ADDITIFS SPÉCIAUX.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Epo Anchor Slow est un produit à deux composants à base de résines époxy, d'agrégats fins sélectionnés et d'additifs spéciaux. Après le mélange de Epo Anchor Slow (partie A) avec le durcisseur (partie B), on obtient un mélange thixotrope, facile à appliquer. Une fois préparé, Epo Anchor Slow durcit par réticulation chimique seule en environ 5 heures sans retrait. Ils deviennent des composés présentant une adhérence exceptionnelle et une résistance mécanique élevée. Epo Anchor Slow peut également être appliqué sur des surfaces très humides tant qu'il n'y a pas d'eau stagnante. Epo Anchor Slow répond aux exigences définies par la norme EN 1504-9 "Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton".

DOMAINES D'APPLICATION

- Renforcement structurel de poutres et de piliers par collage d'acier ou de matériau composite au béton.
- Collage structurel non flexible d'éléments préfabriqués en béton.
- Scellement des injecteurs et des dommages de surface avant l'injection d'Epo Inject par pompe basse pression.
- Scellement des fissures importantes et réparation des coins de joint dans les revêtements de sols industriels soumis à la circulation.
- Collage de plaques et de tuyaux en ci-

ment renforcé de fibres.

- Étanchéité des joints de grande taille par collage de bandes TPE sur le béton.



LIMITATIONS

- Ne pas utiliser pour sceller des joints flexibles ou des joints soumis à des mouvements.
- Ne pas utiliser pour les joints de retrait entre le béton frais et durci.
- Ne pas utiliser sur des surfaces sales ou qui s'effritent.
- Ne pas utiliser pour le collage et le scellement de carreaux céramiques anti-acides.
- Ne pas utiliser pour niveler les surfaces en béton avant de coller des tissus en fibre de carbone.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du support

Pour assurer une bonne adhérence, une attention particulière doit être accordée à la préparation des surfaces à coller. Le substrat en béton, en pierre naturelle ou en brique doit être propre, sain et sec. Le sablage est idéal pour éliminer toutes les parties lâches et qui s'effritent, l'efflorescence, la laitance de ciment et les traces d'huile de démoulage. Ensuite, éliminez toute la poussière avec de l'air comprimé. Toutes les traces de rouille, de peinture et d'huile doivent être éliminées des surfaces métalliques, de préférence par sablage jusqu'au métal brillant. En ce qui concerne le béton fraîchement coulé, il est nécessaire

que le béton durcisse pendant au moins 28 jours avant d'appliquer Epo Anchor Slow. Cela évite les tensions induites par le retrait hygrométrique du béton concentré dans l'interface de collage. La température d'application d'Epo Anchor Slow ne doit pas être inférieure à +5 °C et +10 °C.

B) Préparation du produit

Les deux parties d'Epo Anchor Slow doivent être mélangées. Versez la partie B (grise) dans la partie A (blanche) et mélangez à une vitesse lente avec une perceuse équipée d'un agitateur jusqu'à obtenir une pâte uniforme (un gris uniforme). Le produit est déjà prédosé. Pour éviter un durcissement incomplet d'Epo Anchor Slow, n'utilisez pas de quantités partielles. Lorsque des quantités partielles sont nécessaires, utilisez une balance électronique de précision. Le rapport de mélange est le suivant :

- 1 partie en poids du composant A ;
- 1 partie en poids du composant B.

C) Application du produit

Epo Anchor Slow peut être appliqué sur du béton, de la pierre, de la brique ou du métal avec une truelle plate ou une taloche. Pour obtenir une bonne adhérence, il est recommandé de répartir l'adhésif sur les deux surfaces à coller et de laisser le produit pénétrer bien, surtout sur les surfaces irrégulières. Après avoir appliqué l'adhésif, assemblez les deux pièces à coller et maintenez fermement jusqu'à ce que l'adhésif ait complètement durci. L'épaisseur suffisante pour obtenir une excellente résistance d'adhérence est d'environ 1 à 2 mm. Grâce à l'excellente propriété thixotrope, Epo Anchor Slow peut également être appliqué verticalement ou sur les plafonds sans glisser. La température ambiante a un effet sur le temps de durcissement des deux produits. À +23 °C, Epo Anchor Slow reste manipulable pendant environ 50 minutes. Après ce délai, les produits commencent le processus de durcissement. Epo Anchor Slow doit être appliqué dans le temps de vie utile du pot. Il est donc nécessaire de planifier le travail dans le délai mentionné ci-dessus.

COUVERTURE / CONSOMMATION

Environ 1,65-1,75 kg/m² par mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

Epo Anchor Slow est fourni en seaux en plastique de 5 et 15 kg A+B.

DURÉE DE CONSERVATION

Les sacs originaux scellés de ce produit sont garantis de première qualité pendant 24 mois s'ils sont stockés à l'abri du sol dans un endroit sec. Une humidité élevée réduira la durée de conservation du produit ensaché.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

DCI EPOXY 1000 DCI Epoxy 1000 composant A est irritant pour la peau et les yeux, les deux composants A et B peuvent provoquer une sensibilisation chez les sujets sensibles à de telles substances. Le composant B de DCI Epoxy 1000 est corrosif et peut causer des brûlures. Le produit contient des résines époxy de faible poids moléculaire qui peuvent provoquer une sensibilisation en cas de contamination croisée avec d'autres composés époxy. Lors de l'application du produit, il est recommandé d'utiliser des gants de protection et des lunettes de protection, et de prendre les précautions habituelles lors de la manipulation de produits chimiques. En cas de contact avec les yeux ou la peau, laver immédiatement à grande eau et consulter un médecin. Le composant A de DCI Epoxy 1000 est également dangereux pour la vie aquatique. Ne pas jeter ce produit dans l'environnement. Pour des informations plus complètes sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de notre fiche de données de sécurité. PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit

	Composant A	Composant B
Cohérence	Pâte épaisse	Pâte épaisse
Couleur	Blanc	Beige
Densité (Kg/Lt)	1.6	1.6
Teneur en matières sèches (%)	100	100
Viscosité Brookfield (mPa-s)	800,000 (# F - 5 rpm)	650,000 (# F - 5 rpm)

Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)

Rapport de mélange	1	1
Viscosité Brookfield du mélange (mPa-s)	1 000 000 (# F - 2,5 rpm)	
Densité du mélange (kg/Lt)	1.45	
Durée de vie en pot du mélange	50 minutes	
Plage de température d'application	de +10°C à +30°C	
Temps d'ouverture (selon EN 1346)	60 minutes	
Temps d'ajustement	4-5 heures	
Durcissement complet	après 7 jours	

Performances finales

Retrait linéaire (%)	0
Module d'élasticité à la compression (N/mm ²)	6,000
Coefficient d'expansion thermique	$43 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Température de transition vitreuse	> +40°C
Réaction au feu	B-s1, d0
Résistance à l'adhérence sur béton humide selon EN 12636 (N/mm ²)	5.2
Force d'adhérence béton-acier (N/mm ²)	4.8
Force d'adhérence béton-carboplate (N/mm ²)	5.5



info@dc-industries.sn
www.dc-industries.sn