



STUC BI-COMPOSANT À BASE D'ÉPOXY POUR LIS-
SER LES STRUCTURES EN BÉTON AVANT DE LES
RENFORCER AVEC DU TISSU DE CARBONE.



DESCRIPTION DU PRODUIT

EPO FLAT ST est un produit à base de résine époxy bicomposant avec des agrégats fins sélectionnés et des additifs spéciaux. Après le mélange du composant A avec le durcisseur composant B, ils deviennent une pâte thixotrope, facile à appliquer aussi bien sur les surfaces verticales que sur les dessous. EPO FLAT ST durcit sans rétrécissement, devenant extrêmement collant et mécaniquement robuste. EPO FLAT ST répond aux principes définis dans la norme EN 1504-9 "Produits et systèmes de protection et de réparation des structures en béton" et aux exigences minimales de la norme EN 1504-4 "Collage structurel".

DOMAINE D'APPLICATION

Nivellement de surfaces en béton, en béton armé ou en maçonnerie avant l'application de tissus.

LIMITATIONS

- Ne pas utiliser sur des surfaces humides.
- Ne pas utiliser sur des surfaces sales ou qui s'effritent.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du support

Traiter le substrat avec l'apprêt époxy Epo Primer ST avant d'appliquer EPO FLAT ST.

B) Préparation du produit

Les deux parties d'EPO FLAT ST doivent être mélangées. Versez la partie B (grise) dans la partie A (blanche) et mélangez rapidement avec une perceuse fixée avec un agitateur jusqu'à obtenir une pâte uniforme (de couleur grise uniforme). Le produit est déjà pré-dosé. Pour éviter un durcissement incomplet d'EPO FLAT ST, n'utilisez pas de quantités partielles. Lorsque des quantités partielles sont nécessaires, utilisez une balance électronique de précision. Le rapport de mélange est :

- 1 partie en poids du composant A ;
- 1 partie en poids du composant B.

C) Application du produit

EPO FLAT ST peut être appliqué sur du béton, de la pierre, de la brique ou du métal avec une truelle plate après que le substrat a été apprêté avec l'Epo Primer ST. Pour obtenir un bon nivellement, il est recommandé de laisser le produit pénétrer dans les zones particulièrement inégales. Appliquez, avec une truelle crantée, une couche d'environ 1 mm d'EPO FLAT ST, en fonction de la température, sur l'Epo Primer ST encore frais. Utilisez une truelle plate pour niveler complètement même les parties les plus inégales de la surface. Utilisez le même produit pour remplir et arrondir les coins afin de créer un pro-

fil avec un rayon de pliage d'au moins 2 cm. EPO FLAT ST doit être appliqué dans sa durée de vie en pot, donc le timing est crucial pour utiliser tout le paquet dans le temps imparti. Les tissus CF W 200 doivent être appliqués sur l'EPO FLAT ST encore frais.

COUVERTURE / CONSOMMATION

Environ 1,55-1,65 kg/m² par mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

EPO FLAT ST est fourni en seau en plastique de 5 et 15 kg A+B.

DURÉE DE CONSERVATION

Les sacs d'origine scellés de ce produit sont garantis de première qualité pendant 24 mois s'ils sont stockés hors du sol dans une zone sèche. Une humidité élevée réduira la durée de conservation du produit ensaché.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Le composant A d'EPO FLAT ST est irritant pour la peau et les yeux, les deux composants A et B peuvent provoquer une sensibilisation chez les sujets sensibles à de telles substances. Le composant B d'EPO FLAT ST est corrosif et peut causer des brûlures. Le produit contient des résines époxy de faible poids moléculaire qui peuvent provoquer une sensibilisation en cas de contamination croisée avec d'autres composés époxy. Lors de l'application du produit, nous recommandons l'utilisation de gants de protection et de lunettes de protection, ainsi que de prendre les précautions habituelles pour manipuler des produits chimiques. Si le produit entre en contact avec les yeux ou la peau, laver immédiatement à l'eau propre et consulter un médecin. Le composant A d'EPO FLAT ST est également dangereux pour la vie aquatique. Ne pas jeter ce produit dans l'environnement. Pour des informations plus complètes sur l'utilisation sûre

de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de notre fiche de données de sécurité. PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit		
	Composant A	Composant B
Cohérence	Pâte épaisse	Pâte épaisse
Couleur	Blanc	Beige
Densité (Kg/Lt)	1.6	1.6
Teneur en matières sèches (%)	100	100
Viscosité Brookfield (mPa-s)	800,000 (# F - 5 rpm)	650,000 (# F - 5 rpm)
Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)		
Rapport de mélange	1	1
Viscosité Brookfield du mélange (mPa-s)	1,000,000 (# F - 2.5 rpm)	
Densité du mélange (kg/Lt)	1.45	
Durée de vie en pot du mélange	30 minutes	
Plage de température d'application	de +10°C à +30°C	
Temps d'ouverture (selon EN 1346)	45 minutes	
Temps d'ajustement	1-2 heures	
Durcissement complet	après 3 jours	
Performances finales		
Retrait linéaire (%)	0	
Module d'élasticité à la compression (N/mm2)	6,000	
Coefficient de dilatation thermique	43 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Température de transition vitreuse	> +40°C	
Réaction au feu	B-s1, d0	
Résistance à l'adhérence sur béton humide selon EN 12636 (N/mm2)	5.2	
Force d'adhérence béton-acier (N/mm2)	4.8	
Force d'adhérence béton-carboplate (N/mm2)	5.5	



info@dc-industries.sn
www.dc-industries.sn