



RÉSINE ÉPOXY FLUIDE À DEUX COMPOSANTS POUR L'ANCRAGE DE BARRES D'ACIER.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Epo Inject Bar100 est un adhésif époxy sans solvant composé de deux composants préalablement mesurés, le composant A résine et le composant B durcisseur qui doivent être mélangés avant utilisation. Epo Inject Bar100 a une consistance liquide qui peut être appliquée au pinceau sur des surfaces horizontales et verticales. Epo Inject Bar100 polymérise sans rétrécissement et, après durcissement, est étanche, possède d'excellentes propriétés diélectriques et des caractéristiques mécaniques élevées en plus de sa capacité à lier le béton et l'acier. Epo Inject Bar100 répond aux exigences définies par la norme EN 1504-9 "Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton.

CHAMPS D'APPLICATION

- Ancrage de structures métalliques et d'armatures.
- Ancrage de boulons et de tirants dans du béton existant, de la pierre, du roc et des structures en acier exposées aux vibrations et aux produits chimiques agressifs.

LIMITATIONS

- Ne pas appliquer à des températures inférieures à +5°C.
- Ne pas utiliser sur des surfaces mouillées.

- Ne pas couler du béton frais sur de l'Epo Inject Bar100 durci.
- Ne pas utiliser sur des surfaces poussiéreuses, friables ou lâches.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du support

Avant l'application, le substrat doit être parfaitement propre, solide et résistant. Toutes les parties lâches et qui s'effritent, la poussière, la laitance de ciment et les traces d'huile de démoulage et de peinture doivent être éliminées par sablage soigneux ou brossage. Lors de l'application sur du métal, éliminez toute rouille et les résidus de graisse au préalable, de préférence par sablage jusqu'à obtenir un métal blanc.

B) Préparation du produit

Les deux composants doivent être mélangés. Versez le composant B dans le composant A et mélangez avec une truelle pour de petites quantités ou avec une perceuse équipée d'un agitateur à basse vitesse pour de grandes quantités jusqu'à ce que le mélange soit parfaitement lisse et homogène. N'utilisez pas de quantités partielles pour éviter le risque d'erreurs de ratio accidentelles qui pourraient empêcher le durcissement.

C) Application du produit

Epo Inject Bar100 peut être appliqué avec

une truelle plate ou un pinceau sur du béton sec ou légèrement humide. Il est conseillé de laisser le produit pénétrer bien dans les zones particulièrement inégales et poreuses afin d'assurer une adhérence parfaite à toute la surface traitée. La couche subséquente de béton frais doit être placée dans les délais d'ouverture indiqués dans le tableau des données techniques. Lorsque l'Epo Inject Bar100 est utilisé pour sceller des fissures plus larges que 0,5 mm, un simple placement suffit. Dans ce cas, il est recommandé de répandre du sable sur la surface d'Epo Inject Bar100 afin de favoriser l'adhérence du produit qui peut être appliqué par la suite. Si les fissures sont plus étroites que 0,5 mm, elles doivent être élargies puis bien poussées avant les travaux de réparation avec Epo Inject Bar100. N'utilisez pas Epo Inject Bar100 lorsque la température extérieure du substrat est inférieure à +5°C.

COUVERTURE / CONSOMMATION

La consommation varie en fonction des irrégularités du substrat et de la méthode d'application utilisée.

En général :

- Joints de construction avec un substrat rugueux : 0,5-0,7 kg/m²
- Joints de construction avec un substrat très inégal : 1,0-2,0 kg/m²
- Scellement des fissures : 1,35 kg/l par litre de cavité
- Collage d'éléments préfabriqués en béton, ou en acier et béton : 1,35 kg/m² par mm d'épaisseur

EMBALLAGE

Epo Inject Bar100 est fourni en canettes métalliques de 1 kg et 5 kg A+B.

DURÉE DE CONSERVATION

Les sacs scellés d'origine de ce produit sont garantis de première qualité pendant 24 mois s'ils sont stockés hors du sol dans une zone sèche. Une humidité élevée réduira la durée de conservation du produit ensaché.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Le composant A de DCI Epoxy 1000 est irritant pour la peau et les yeux, les composants A et B peuvent provoquer une sensibilisation chez les personnes sensibles à de telles substances. Le composant B de DCI Epoxy 1000 est corrosif et peut provoquer des brûlures. Le produit contient des résines époxy de faible poids moléculaire qui peuvent provoquer une sensibilisation en cas de contamination croisée avec d'autres composés époxy. Lors de l'application du produit, nous recommandons l'utilisation de gants de protection et de lunettes de protection, ainsi que de prendre les précautions habituelles pour manipuler des produits chimiques. Si le produit entre en contact avec les yeux ou la peau, laver immédiatement à l'eau propre et consulter un médecin. Le composant A de DCI Epoxy 1000 est également dangereux pour la vie aquatique. Ne pas jeter ce produit dans l'environnement. Pour plus d'informations complètes sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de notre fiche de données de sécurité. **PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Identité du produit		
	Composant A	Composant B
Cohérence	Liquide	Liquide
Couleur	Transparente	Transparente
Densité (Kg/Lt)	1.05	1.05
Teneur en matières sèches (%)	100	100
Viscosité Brookfield (mPa-s)	80 (# F - 5 rpm)	65 (# F - 5 rpm)
Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)		
Rapport de mélange	4	1
Viscosité Brookfield du mélange (mPa-s)	100 (# F - 2.5 rpm)	
Densité du mélange (kg/Lt)	1,05	
Durée de vie en pot du mélange	50 minutes	
Plage de température d'application	de +10°C à +30°C	
Temps d'ouverture (selon EN 1346)	60 minutes	
Temps d'ajustement	4-5 heures	
Durcissement complet	après 7 jours	
Performances finales		
Retrait linéaire (%)	0	
Module d'élasticité à la compression (N/mm ²)	6,000	
Coefficient d'expansion thermique	97 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Température de transition vitreuse	> +40°C	
Réaction au feu	B-s1, d0	
Résistance à l'adhérence sur béton humide selon EN 12636 (N/mm ²)	5.2	
Force d'adhérence béton-acier (N/mm ²)	4.8	
Force d'adhérence béton-carboplate (N/mm ²)	5.5	
Résistance à la compression (N/mm ²)	90	
Résistance au cisaillement (N/mm ²)	10	



info@dc-industries.sn
www.dc-industries.sn