



REVÊTEMENT ÉPOXY BICOMPOSANT À FAIBLE ÉMISSION POUR LES SOLS DES SALLES BLANCHES.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Epo Paint est une formulation à base de résine époxy enrichie en charge, à haut contenu en solides et à deux composants, utilisée pour former des revêtements autonivelants sans soudure spécifiques pour les salles blanches, et offrant une bonne résistance aux micro-organismes. Epo Paint est également caractérisé par sa bonne résistance mécanique et sa bonne résistance aux produits chimiques et à l'abrasion. Epo Paint répond aux exigences définies dans la norme EN 13813, qui spécifie les exigences des matériaux de chape utilisés pour les sols intérieurs, les exigences de la norme EN 1504-9 et les exigences minimales de la norme EN 1504-2.

DOMAINE D'APPLICATION

Epo Paint est une formulation époxy colorée à deux composants, à haut contenu en solides, utilisée pour former des revêtements lisses et autonivelants sur les sols industriels. Une fois durci, Epo Paint se caractérise par le très faible niveau de micro-particules et de composés organiques volatils (COV) qu'il libère dans l'air. Cette caractéristique le rend idéal pour revêtir des sols dans des zones telles que les salles blanches, où un très haut niveau d'hygiène est requis et où la taille et la concentration des particules de pous-

sière et les micro-particules en suspension doivent être surveillées. Epo Paint peut maintenir un contrôle strict sur les polluants biologiques et physiques potentiels susceptibles d'affecter les processus dans divers secteurs industriels, tels que :

- l'alimentation et les boissons ;
- l'électronique ;
- les hôpitaux et les salles d'opération ;
- l'optique ;
- la nanotechnologie ;
- l'industrie pharmaceutique, etc.

SUBSTRATS ADAPTÉS

- Béton
- Mortier de ciment
- Carreaux en céramique et pierre apprêtés avec Grip Primer.

LIMITATIONS

- Ne pas appliquer sur des substrats humides ou sur des substrats présentant une remontée capillaire.
- Ne pas diluer avec un solvant ou de l'eau.
- Ne pas appliquer sur des substrats qui s'effritent.
- Ne pas appliquer sur des substrats présentant des taches d'huile ou de graisse, ou de la saleté en général.
- N'appliquer que sur des substrats préparés selon les spécifications.
- Ne pas mélanger des quantités partielles des composants, car le produit pour-

rait ne pas durcir correctement.

- Ne pas exposer le produit mélangé à des sources de chaleur.
- Epo Paint peut changer de couleur ou se décolorer s'il est exposé au soleil, mais cela n'affecte pas ses performances.
- Le revêtement peut également changer de couleur s'il entre en contact avec des produits chimiques agressifs.
- Ne pas appliquer sur du béton dans les 10 jours suivant la coulée.
- Ne pas appliquer sur des substrats en céramique ou en pierre en général.
- Retirez rapidement les produits chimiques agressifs s'ils entrent en contact avec Epo Paint.
- Utilisez un équipement de nettoyage spécifique approprié et un détergent pour nettoyer le revêtement.
- Protégez les revêtements de l'eau pendant au moins 24 heures après l'application.
- La température du substrat doit être au moins 3°C supérieure à la température de rosée.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du substrat

La surface des sols en béton doit être sèche, propre et solide, sans zones qui s'effritent ou se détachent. La résistance à la compression du béton utilisé pour le substrat doit être d'au moins 25 N/mm² et sa résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm². La résistance du substrat doit également être adaptée à son utilisation finale et aux types de charges auxquelles il sera soumis. Le taux d'humidité dans le substrat ne doit pas dépasser 4 % et il ne doit pas y avoir de remontée capillaire. La surface du sol à traiter doit être préparée avec un processus mécanique approprié pour éliminer toutes les traces de saleté, de laitance de ciment et de parties qui s'effritent ou se détachent, et pour rendre la surface légèrement rugueuse et absorbante. Avant d'appliquer le produit, retirez

toute la poussière de la surface avec un aspirateur. Toute fissure doit être réparée en les remplissant avec de l'Epoject, tandis que toute zone détériorée du béton doit être réparée avec du mortier époxy. Appliquez l'apprêt tel quel ou mélangé avec du Quartz 0,5 sur le substrat après qu'il a été préparé comme spécifié avec une truelle droite ou un râteau. Immédiatement après l'application de l'apprêt, saupoudrez légèrement la surface encore humide avec du Quartz 0,5 à raison de 0,5 kg/m² ; nous déconseillons de dépasser ce taux de consommation. Assurez-vous qu'il n'y a pas de pores ouverts à la surface du substrat, sinon des bulles d'air pourraient s'échapper et former de petits cratères ou des trous d'épingle dans la couche de finition autonivelante.

B) Préparation du produit

Les deux composants qui composent Epo Paint doivent être mélangés juste avant l'application. Mélangez soigneusement le composant A et ajoutez le contenu du composant B. Ajoutez environ 30 % en poids de Quartz 0,25 et mélangez à nouveau avec un mélangeur électrique à basse vitesse pour éviter d'entraîner de l'air dans le mélange (300-400 tr/min), pendant au moins 2 minutes jusqu'à ce que le mélange soit complètement homogène. Versez le mélange dans un récipient propre et mélangez brièvement à nouveau. Ne mélangez pas le produit trop longtemps pour éviter d'entraîner trop d'air dans le mélange. Appliquez le mélange dans le délai d'utilisation indiqué dans le tableau de données (se réfère à une température de +20°C). Des températures ambiantes plus élevées réduiront la durée d'utilisation du mélange, tandis que des températures plus basses augmenteront sa durée d'utilisation.

C) Application du produit

Versez Epo Paint sur la surface du sol et étalez-le uniformément avec une truelle lisse ou dentelée en forme de "V". L'utilisation d'une truelle dentelée permet de contrôler plus facilement l'épaisseur de la couche et le taux de consommation du produit. Passez plusieurs fois le rouleau à pointes sur la surface tant que le produit est encore humide pour uniformiser l'épaisseur du revêtement et éliminer tout air emprisonné dans le produit pendant le mélange.

COUVERTURE / CONSOMMATION

La consommation est d'environ 1,5 à 1,7 kg/m² à une épaisseur de 1 cm.

EMBALLAGE

Epo Paint est fourni en :
- seaux de 20 kg A+B.

DURÉE DE CONSERVATION

Les sacs scellés d'origine de ce produit sont garantis de première qualité pendant 24 mois s'ils sont stockés à l'abri du sol dans un endroit sec. Une humidité élevée réduira la durée de conservation du produit en sac.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Le composant A d'Epo Paint est irritant pour les yeux et la peau, et les deux composants A et B peuvent provoquer une sensibilisation au contact de la peau des sujets prédisposés. Le composant B d'Epo Paint est corrosif, il peut provoquer des brûlures et des lésions aux yeux. Le produit contient des résines époxy de faible poids moléculaire, qui peuvent provoquer une sensibilisation en cas de contamination croisée avec d'autres composés époxy. Pendant l'utilisation, portez des gants de protection et des lunettes de protection et prenez les précautions habituelles pour manipuler les produits chimiques. En cas de contact du produit avec les yeux ou la peau, rincez immédiatement à gran-

de eau et consultez un médecin. Lorsque le matériau réagit, il génère une grande quantité de chaleur. Nous recommandons d'appliquer le produit dès que possible après avoir mélangé les composants A et B et de ne jamais laisser le récipient sans surveillance jusqu'à ce qu'il soit complètement vide. De plus, le composant A et le composant B d'Epo Paint sont dangereux pour la vie aquatique. Ne les rejetez pas dans l'environnement. Pour de plus amples informations complètes sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de notre fiche de données de sécurité. **RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS.**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs typiques)	COMP. A	COMP. B
Couleur	Couleur RAL	jaune paille
Cohérence	liquide	liquide
Densité (g/cm ³)	1.60 ÷ 1.70	1
Viscosité à +23°C (mPa s)	4500 ÷ 6500 (# 5-50rpm)	250 ÷ 450 (# 2 - 50) rpm
Application data (at +23°C and 50% R.H.)		
Rapport de mélange	100	25 parties en poids
Couleur du mélange	coloré	
Cohérence du mélange	visqueux	
Viscosité du mélange à +23°C (mPa.s)	1200 ± 200 (# 3 - 20 rpm)	
Densité du mélange (kg/m ³)	1,400	
Durée d'ouvrabilité à +20°C	30 mins	
Température d'application	+8 à +35°C	
Performances finales		
Temps de durcissement à +23°C et 50% H.R.		
- poussière sèche	3-5 heures	
- set à la circulation des piétons	24 heures	
- temps de durcissement complet	7 jours	
Dureté Shore D (DIN 53505) après 7 jours à +23°C et 50% U.R. :	75	
Résistance à la compression après 7 jours (EN 196-1) (N/mm ²)	52	
Résistance à la flexion après 7 jours (EN 196-1) (N/mm ²)	20	
Résistance à l'usure BCA : EN 13892- 4	< 5 µm	
Résistance à l'adhésion : EN 13892- 8 ; 2004	3.90 N/mm ²	
Résistance aux chocs : EN ISO 6272	20 Nm	



+1 55 12 258 428
info@dc-industries.us
www.dc-industries.us