



REVÊTEMENT ÉPOXY À DEUX COMPOSANTS À BASE D'EAU AVEC UN EFFET BRILLANT, POUR LES SOLS EN BÉTON ET LES SUBSTRATS EN CIMENT.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Epo Paint IN est un revêtement époxy à base d'eau, à faible jaunissement, sans solvant et à deux composants, destiné à des applications industrielles. Epo Paint IN s'applique à l'aide d'un rouleau ou d'un système de pulvérisation sans air, à des épaisseurs variables de 100 à 150 microns. Après durcissement, il offre une excellente résistance à l'abrasion. Si une finition antidérapante est requise, ajoutez de 5 à 10 % en poids de charge de quartz, en fonction du degré de finition antidérapante souhaité.

DOMAINE D'APPLICATION

- Finition anti-poussière sur les sols en béton.
- Produit de finition pour les sols en résine.
- Produit de finition pour une surface hydrofuge, anti-poussière et anti-huile.

SUBSTRATS ADAPTÉS

- Béton
- Mortier de ciment

LIMITATIONS

- Ne pas appliquer sur des substrats humides ou soumis à une remontée capillaire.
- Ne pas diluer avec un solvant ou de l'eau.
- Ne pas appliquer sur des substrats qui s'effritent.
- Ne pas appliquer sur des substrats prés-

entant des taches d'huile ou de graisse, ou de la saleté en général.

- N'appliquer que sur des substrats préparés conformément aux spécifications.
- Ne pas mélanger des quantités partielles des composants, car le produit pourrait ne pas durcir correctement.
- Ne pas exposer le produit mélangé à des sources de chaleur.
- Epo Paint IN peut changer de couleur ou se décolorer s'il est exposé au soleil, mais cela n'affecte pas ses performances.
- Le revêtement peut également changer de couleur s'il entre en contact avec des produits chimiques agressifs.
- Ne pas appliquer sur du béton dans les 10 jours suivant la coulée.
- Ne pas appliquer sur des substrats en céramique ou en pierre en général.
- Retirez rapidement les produits chimiques agressifs s'ils entrent en contact avec Epo Paint IN.
- Utilisez un équipement de nettoyage spécifique approprié et un détergent pour nettoyer le revêtement.
- Protégez les revêtements de l'eau pendant au moins 24 heures après l'application.
- La température du substrat doit être au moins 3°C supérieure à la température de rosée

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du substrat

La surface des sols en béton doit être sèche, propre et solide, sans zones qui s'effritent ou se détachent. La résistance à la compression du béton utilisé pour le substrat doit être d'au moins 25 N/mm² et sa résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm². La résistance du substrat doit également être adaptée à son utilisation finale et aux types de charges auxquelles il sera soumis. Le taux d'humidité dans le substrat ne doit pas dépasser 4 % et il ne doit pas y avoir de remontée capillaire. La surface du sol à traiter doit être préparée avec un processus mécanique approprié pour éliminer toutes les traces de saleté, de laitance de ciment et de parties qui s'effritent ou se détachent, et pour rendre la surface légèrement rugueuse et absorbante. Avant d'appliquer le produit, retirez toute la poussière de la surface avec un aspirateur. Toute fissure doit être réparée en les remplissant avec de l'Epoinject, tandis que toute zone détériorée du béton doit être réparée avec du mortier époxy. Appliquez l'apprêt tel quel ou mélangé avec du Quartz 0,5 sur le substrat après qu'il a été préparé comme spécifié avec une truelle droite ou un râteau. Immédiatement après l'application de l'apprêt, saupoudrez légèrement la surface encore humide avec du Quartz 0,5 à raison de 0,5 kg/m² ; nous déconseillons de dépasser ce taux de consommation. Assurez-vous qu'il n'y a pas de pores ouverts à la surface du substrat, sinon des bulles d'air pourraient s'échapper et former de petits cratères ou des trous d'épingle dans le revêtement autonivelant.

B) Préparation du produit

Les deux composants qui constituent Epo Paint IN doivent être mélangés juste avant l'application. Mélangez soigneusement le composant A et ajoutez le contenu du composant B. Ajoutez environ 10

% en poids de Quartz 0,25 et mélangez à nouveau avec un mélangeur électrique à basse vitesse pour éviter d'entraîner de l'air dans le mélange (300-400 tr/min), pendant au moins 2 minutes jusqu'à ce que le mélange soit complètement homogène. Versez le mélange dans un récipient propre et mélangez brièvement à nouveau. Ne mélangez pas le produit trop longtemps pour éviter d'entraîner trop d'air dans le mélange. Appliquez le mélange dans le délai d'utilisation indiqué dans le tableau des données (se réfère à une température de +20°C). Des températures ambiantes plus élevées réduiront la durée d'utilisation du mélange, tandis que des températures plus basses augmenteront sa durée d'utilisation.

C) Application du produit

Versez Epo Paint IN sur la surface du sol et étalez-le uniformément avec une truelle lisse ou dentelée en forme de "V". L'utilisation d'une truelle dentelée permet de contrôler plus facilement l'épaisseur de la couche et le taux de consommation du produit. Passez plusieurs fois le rouleau à pointes sur la surface tant que le produit est encore humide pour uniformiser l'épaisseur du revêtement et éliminer tout air emprisonné dans le produit pendant le mélange.

COUVERTURE / CONSOMMATION

La consommation est d'environ 0,5 à 0,7 kg/m².

EMBALLAGE

Epo Paint IN est fourni en :
- seaux de 15 kg A+B.

DURÉE DE CONSERVATION

Les sacs scellés d'origine de ce produit sont garantis de première qualité pendant 24 mois s'ils sont stockés à l'abri du sol dans un endroit sec. Une humidité élevée réduira la durée de conservation du

produit en sac.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Le composant A d'Epo Paint IN est irritant pour les yeux et la peau, et les deux composants A et B peuvent provoquer une sensibilisation au contact de la peau des sujets prédisposés. Le composant B d'Epo Paint IN est corrosif, il peut provoquer des brûlures et des lésions aux yeux. Le produit contient des résines époxy de faible poids moléculaire, qui peuvent provoquer une sensibilisation en cas de contamination croisée avec d'autres composés époxy. Pendant l'utilisation, portez des gants de protection et des lunettes de protection et prenez les précautions habituelles pour manipuler les produits chimiques. En cas de contact du produit avec les yeux ou la peau, rincez immédiatement à grande eau et consultez un médecin. Lorsque le matériau réagit, il génère une grande quantité de chaleur. Nous recommandons d'appliquer le produit dès que possible après avoir mélangé les composants A et B et de ne jamais laisser le récipient sans surveillance jusqu'à ce qu'il soit complètement vide. De plus, le composant A et le composant B d'Epo Paint IN sont dangereux pour la vie aquatique. Ne les rejetez pas dans l'environnement. Pour de plus amples informations complètes sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de notre fiche de données de sécurité. **RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS.**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs typiques)	COMP. A	COMP. B
Couleur	Couleur RAL	jaune paille
Cohérence	liquid	liquid
Densité (g/cm ³)	1.60 ± 1.70	1
Viscosité à +23°C (mPa s)	4500 ± 6500(# 5-50rpm)	250 ± 450 (# 2 - 50) rpm
Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)		
Rapport de mélange	100	25 parties en poids
Couleur du mélange	coloré	
Cohérence du mélange	visqueux	
Viscosité du mélange à +23°C (mPa-s)	1200 ± 200 (# 3 - 20 rpm)	
Densité du mélange (kg/m ³)	1,400	
Durée d'ouvrabilité à +20°C	30 mins	
Température d'application	+8 à +35°C	
Performances finales		
Temps de durcissement à +23°C et 50% H.R. :		
- la poussière sèche :	3-5 heures	
- set à la circulation des piétons	24 heures	
- temps de durcissement complet	7 jours	
Dureté Shore D (DIN 53505) après 7 jours à +23°C et 50% U.R. :	75	
Résistance à la compression après 7 jours (EN 196-1) (N/mm ²)	52	
Résistance à la flexion après 7 jours (EN 196-1) (N/mm ²)	20	
Résistance à l'usure BCA : EN 13892- 4	< 5 µm	
Résistance à l'adhésion : EN 13892- 8 ; 2004	3.90 N/mm ²	
Résistance aux chocs : EN ISO 6272	20 Nm	



+1 55 12 258 428
 info@dc-industries.us
 www.dc-industries.us