



LIANT POLYURÉTHANE ALIPHATIQUE À DEUX COMPOSANTS POUR REVÊTEMENTS DE SOL DÉCORATIFS.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Epofloor 3D est un liant époxy aliphatique transparent, non jaunissant, à durcissement à l'humidité et à deux composants. Lorsque l'Epofloor 3D est mélangé avec des agrégats naturels propres et secs dans le bon rapport agrégat/liant, il peut être utilisé pour créer des surfaces très résistantes à l'usure et au jaunissement. La préparation est très simple et consiste à mélanger des agrégats assortis tels que le marbre, le quartz ou la pierre naturelle avec une taille de particules de 2-4 mm ou 4-8 mm avec l'Epofloor 3D, puis à placer le mélange pour former une multitude d'effets décoratifs. De plus, son excellente résistance aux agents atmosphériques signifie qu'il peut également être utilisé pour des applications extérieures, notamment pour les surfaces perméables. L'Epofloor 3D résiste également à l'action des sels de déverglaçage les plus couramment utilisés.

DOMAINE D'APPLICATION

L'Epofloor 3D est un liant époxy aliphatique transparent, non jaunissant, à durcissement à l'humidité et à deux composants. Lorsqu'il est mélangé avec des agrégats naturels tels que le marbre, la pierre naturelle ou le quartz, il peut être utilisé pour réaliser des revêtements perméables pour les environnements inter-

nes et externes. Lorsque l'Epofloor 3D est mélangé avec des agrégats assortis monochromes ou multicolores, il peut être utilisé pour créer un revêtement unique avec une variété illimitée de motifs et d'effets esthétiques. L'Epofloor 3D peut être utilisé pour les éléments suivants :

- Mobilier urbain, création de revêtements décoratifs pour les places, les avenues et les trottoirs.
- Revêtement décoratif en résine pour les espaces extérieurs tels que les terrasses, les balcons, les allées.
- Systèmes de résine perméables décoratifs autour des piscines.
- Revêtements décoratifs pour les espaces intérieurs tels que les salles d'exposition, les grands magasins et les points de vente au détail.

SUBSTRATS ADAPTÉS

- Béton.

LIMITATIONS

- Ne pas appliquer sur du béton dans les 10 jours suivant le coulage.
- Ne pas diluer avec un solvant ou de l'eau.
- Ne pas appliquer sur des substrats qui s'effritent.
- Ne pas appliquer sur des substrats avec des taches d'huile ou de graisse ou des taches en général.
- Ne pas appliquer sur des substrats qui

n'ont pas été préparés selon les spécifications.

- Ne pas mélanger des quantités partielles des composants. Le produit risque de ne pas durcir correctement.
- Ne pas exposer le produit mélangé à des sources de chaleur.
- Ne pas appliquer sur des substrats en céramique ou en pierre en général.
- Les revêtements Epofloor 3D changent de couleur s'ils sont exposés au soleil, mais cela n'a aucun effet sur les performances.
- Le revêtement peut également changer de couleur s'il entre en contact avec des produits chimiques agressifs.
- Retirez les produits chimiques agressifs dès que possible s'ils entrent en contact avec l'Epofloor 3D.
- Utilisez un équipement de nettoyage spécifique et un détergent approprié pour nettoyer le revêtement.
- Protégez les revêtements de l'eau pendant au moins 24 heures après l'application.
- La température du substrat doit être au moins 3 °C plus élevée que la température de rosée.

PROCÉDURE D'APPLICATION

A) Préparation du substrat

La surface des sols en béton doit être sèche, propre et solide et ne présenter aucune zone effritée ou détachée. La résistance à la compression du béton utilisé pour le substrat doit être d'au moins 25 N/mm² et sa résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm². La résistance du substrat doit également être adaptée à son utilisation finale et aux types de charges auxquelles il sera soumis. Le niveau d'humidité du substrat ne doit pas dépasser 4 % et il ne doit y avoir aucune remontée capillaire d'humidité. La surface du sol à traiter doit être préparée avec un procédé mécanique adapté pour éliminer toutes les traces de saleté, de laitance de ciment

et de parties effritées ou détachées, et rendre la surface légèrement rugueuse et absorbante. Avant d'appliquer le produit, retirez toute la poussière de la surface avec un aspirateur. Toute fissure doit être réparée en les remplissant avec de l'Époinject, tandis que toute zone détériorée du béton doit être réparée avec du mortier époxy. Appliquez le primaire tel quel ou mélangé avec du Quartz 0.5 sur le substrat après qu'il a été préparé comme spécifié avec une taloche droite ou un râteau. Immédiatement après l'application du primaire, saupoudrez légèrement la surface encore humide avec du Quartz 0.5 à raison de 0.5 kg/m² ; nous déconseillons de dépasser ce taux de consommation. Assurez-vous qu'il n'y a pas de pores ouverts à la surface du substrat, sinon des bulles d'air pourraient s'échapper et former de petits cratères ou des trous d'épingle dans le revêtement autolissant.

B) Préparation du produit

Mélangez le liant époxy aliphatique à deux composants Epofloor 3D avec les agrégats sélectionnés pour le mélange de pierre naturelle, de marbre concassé ou de quartz, de taille de particules de 2-4 mm ou 4-8 mm, dans un rapport liant/agrégats de 1:20 en poids. Les agrégats doivent être parfaitement propres et secs. Mélangez avec une perceuse à basse vitesse avec un accessoire de mélange en spirale ou dans un malaxeur à ciment traditionnel.

C) Application du produit

Versez l'Epofloor 3D sur la surface du sol et étalez-le uniformément avec une taloche lisse ou crantée en forme de "V". L'utilisation d'une taloche crantée permet de contrôler plus facilement l'épaisseur de la couche et le taux de consommation du produit. Passez plusieurs fois sur la surface avec un rouleau à pointes pendant que le produit est encore humide pour égaliser

l'épaisseur du revêtement et éliminer toute bulle d'air emprisonnée dans le produit pendant le mélange.

COUVERTURE / CONSOMMATION

La consommation est d'environ 0,8-1,2 kg/m² pour une épaisseur de 1 mm.

EMBALLAGE

L'Epofloor 3D est fourni dans :

- Seaux de 4 kg Comp. A
- Seaux de 1 kg Comp. B.

DURÉE DE CONSERVATION

Les sacs scellés d'origine de ce produit sont garantis de première qualité pendant 24 mois s'ils sont stockés hors du sol dans un endroit sec. Une humidité élevée réduira la durée de conservation du produit en sac.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

L'Epofloor 3D irrite les yeux, la peau et les voies respiratoires. Il est nocif s'il est inhalé et peut causer des dommages irréversibles s'il est utilisé pendant de longues périodes. Il peut également provoquer une sensibilisation s'il est inhalé ou s'il entre en contact avec la peau. Pour de plus amples informations complètes sur l'utilisation sûre de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de notre fiche de données de sécurité des matériaux. PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs typiques)

	Composante A	Composante B
Couleur	Transparente	Incolore
Cohérence	Liquide	
Densité (g/cm ³)	1.15	
Viscosité Brookfield (mPa.s)	450	
Teneur en matières sèches (%)	95	

Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)

Délai de mise en œuvre	70 mins
Convient à un trafic piétonnier léger (avec précaution)	8 heures
Complètement prêt pour un trafic piétonnier léger	48 heures
Temps de durcissement complet	7 jours
Température de l'application environnante	de +12°C à +30°C
Rapport de mélange en poids liant/granulats	1 : 20

Performances finales

Temps de durcissement à +23°C et 50% H.R. :	
- la poussière sèche :	3-5 heures
- Le site est destiné à la circulation des piétons :	24 heures
- temps de durcissement complet :	7 jours
Dureté Shore D (DIN 53505) après 7 jours à +23°C et 50% U.R. :	75
Résistance à la compression après 7 jours (EN 196-1) (N/mm ²) :	52
Résistance à la flexion après 7 jours (EN 196-1) (N/mm ²) :	20
Résistance à l'usure BCA : EN 13892- 4	< 5 µm
Résistance à l'adhésion : EN 13892- 8 ; 2004	3.90 N/mm ²
Résistance aux chocs : EN ISO 6272	20 Nm



info@dc-industries.sn
www.dc-industries.sn