



REVÊTEMENT ÉPOXY BICOMPOSANT À FAIBLE ÉMISSION POUR LES SOLS DES SALLES BLANCHES.



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Epofloor CLN est une formulation à base de résine époxy à deux composants, renforcée par un agent de charge, avec une teneur élevée en solides et est utilisée pour former des revêtements auto-nivelants et sans joint spécifiques pour les salles propres, et avec une bonne résistance aux micro-organismes. Epofloor CLN se caractérise également par sa bonne résistance mécanique et sa bonne résistance aux produits chimiques et à l'abrasion. Epofloor CLN répond aux exigences définies dans la norme EN 13813, qui spécifie les exigences pour les matériaux de chape utilisés pour les sols intérieurs, les exigences de l'EN 1504-9 et les exigences minimales de l'EN 1504-2.

## DOMAINE D'APPLICATION

Epofloor CLN est une formulation époxy colorée à deux composants avec une teneur élevée en solides utilisée pour former des revêtements lisses et auto-nivelants sur les sols industriels. Une fois durci, Epofloor CLN est caractérisé par le très faible niveau de micro-particules et de composés organiques volatils (COV) qu'il libère dans l'air. Cette caractéristique en fait un produit idéal pour le revêtement des sols dans des zones telles que les salles propres, où un très haut niveau d'hygiène est requis et où la taille et la con-

centration des particules de poussière et des micro-particules en suspension doivent être surveillées. Epofloor CLN peut maintenir un contrôle étroit sur les polluants biologiques et physiques potentiels qui pourraient affecter les processus dans divers secteurs industriels, tels que :

- l'alimentation et les boissons ;
- l'électronique ;
- les hôpitaux et les salles d'opération ;
- l'optique ;
- la nano-technologie ;
- le secteur pharmaceutique, etc.

## SUBSTRATS ADAPTÉS

- Béton
- Mortier de ciment
- Carreaux en céramique et pierre apprêtés avec un apprêt adhérent

## LIMITATIONS

- Ne pas appliquer sur des substrats humides ou sur des substrats présentant une remontée capillaire d'humidité.
- Ne pas diluer avec un solvant ou de l'eau.
- Ne pas appliquer sur des substrats qui s'effritent.
- Ne pas appliquer sur des substrats tachés d'huile ou de graisse ou sales en général.
- Appliquer uniquement sur des substrats qui ont été préparés conformément aux spécifications.

- Ne mélangez pas de quantités partielles des composants car le produit pourrait ne pas durcir correctement.
- Ne pas exposer le produit mélangé à des sources de chaleur.
- Epofloor CLN peut changer de couleur ou s'estomper s'il est exposé au soleil, mais sans effet sur les performances.
- Le revêtement peut également changer de couleur s'il entre en contact avec des produits chimiques agressifs.
- Ne pas appliquer sur du béton dans les 10 jours suivant le coulage.
- Ne pas appliquer sur des substrats en céramique ou en pierre en général.
- Retirez les produits chimiques agressifs dès que possible s'ils entrent en contact avec Epofloor CLN.
- Utilisez un équipement de nettoyage spécifique et un détergent adapté pour nettoyer le revêtement.
- Protégez les revêtements de l'eau pendant au moins 24 heures après l'application.
- La température du substrat doit être d'au moins 3°C supérieure à la température de rosée.

## **PROCÉDURE D'APPLICATION**

### **A) Préparation du substrat**

La surface des sols en béton doit être sèche, propre et solide, sans zones qui s'effritent ou se détachent. La résistance à la compression du béton utilisé pour le substrat doit être d'au moins 25 N/mm<sup>2</sup> et sa résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup>. La résistance du substrat doit également être adaptée à son utilisation finale et aux types de charges auxquelles il sera soumis. Le niveau d'humidité du substrat ne doit pas dépasser 4 % et il ne doit y avoir aucune remontée capillaire d'humidité. La surface du sol à traiter doit être préparée avec un procédé mécanique approprié pour éliminer toutes les traces de saleté, de laitance de ciment et de parties qui s'effritent ou se détac-

hent, et pour rendre la surface légèrement rugueuse et absorbante. Avant d'appliquer le produit, enlevez toute la poussière de la surface avec un aspirateur. Toutes les fissures doivent être réparées en les remplissant avec Epoinject, tandis que toutes les zones détériorées du béton doivent être réparées avec du mortier époxy. Appliquez l'apprêt tel quel ou mélangé avec du Quartz 0.5 sur le substrat après qu'il a été préparé comme spécifié avec une truelle droite ou un râteau. Immédiatement après l'application de l'apprêt, saupoudrez légèrement la surface encore humide avec du Quartz 0.5 à raison de 0,5 kg/m<sup>2</sup> ; nous déconseillons de dépasser ce taux de consommation. Assurez-vous qu'il n'y a pas de pores ouverts dans la surface du substrat, sinon des bulles d'air pourraient s'échapper et former de petits cratères ou des trous d'épingle dans le revêtement auto-nivelant.

### **B) Préparation du produit**

Les deux composants qui composent Epofloor CLN doivent être mélangés juste avant l'application. Mélangez soigneusement le composant A et ajoutez le contenu du composant B. Ajoutez environ 30 % en poids de Quartz 0.25 et mélangez à nouveau avec un mélangeur électrique à basse vitesse pour éviter d'entraîner de l'air dans le mélange (300-400 tours/min), pendant au moins 2 minutes jusqu'à ce que le mélange soit complètement homogène. Versez le mélange dans un récipient propre et mélangez brièvement à nouveau. Ne mélangez pas le produit trop longtemps pour éviter d'entraîner trop d'air dans le mélange. Appliquez le mélange dans le délai de mise en pot indiqué dans le tableau des données (se réfère à une température de +20°C). Les températures ambiantes plus élevées réduiront le temps de mise en pot du mélange, tandis que les températures plus basses augmenteront son temps de mise en pot.

### **C) Application du produit**

Versez Epofloor CLN sur la surface du sol et étalez-le uniformément avec une truelle lisse ou dentelée en forme de "V". L'utilisation d'une truelle dentelée permet de contrôler plus facilement l'épaisseur de la couche et le taux de consommation du produit. Passez plusieurs fois sur la surface avec un rouleau à pointes tant que le produit est encore humide pour uniformiser l'épaisseur du revêtement et éliminer tout air emprisonné dans le produit pendant le mélange.

### **COUVERTURE/CONSOMMATION**

La consommation est d'environ 1,5-1,7 kg/m<sup>2</sup> avec une épaisseur de 1 cm.

### **EMBALLAGE**

Epofloor CLN est fourni dans :  
- Seaux de 20 kg A+B

### **DURÉE DE CONSERVATION**

Les sacs scellés d'origine de ce produit sont garantis de première qualité pendant 24 mois s'ils sont stockés à l'écart du sol dans un endroit sec. Une humidité élevée réduira la durée de conservation du produit en sac.

### **CONSIGNES DE SÉCURITÉ**

Le composant A d'Epofloor CLN est irritant pour les yeux et la peau, les composants A et B peuvent provoquer une sensibilisation au contact de la peau des sujets prédisposés. Le composant B d'Epofloor CLN est corrosif, il peut provoquer des brûlures et des lésions oculaires. Le produit contient des résines époxy de faible poids moléculaire, qui peuvent provoquer une sensibilisation en cas de contamination croisée avec d'autres composés époxy. Pendant l'utilisation, portez des gants et des lunettes de protection et prenez les précautions habituelles pour manipuler les produits chimiques. Si le produit entre en contact avec les yeux ou la peau, lavez immédiatement à grande eau et consultez un médecin. Lorsque

le matériau réagit, il génère une quantité importante de chaleur. Nous vous recommandons d'appliquer le produit dès que possible après avoir mélangé les composants A et B et de ne jamais laisser le contenant sans surveillance jusqu'à ce qu'il soit complètement vide. De plus, le composant A et le composant B d'Epofloor CLN sont dangereux pour la vie aquatique. Ne les jetez pas dans l'environnement. Pour de plus amples informations sur l'utilisation sécuritaire de notre produit, veuillez vous référer à la dernière version de notre fiche de données de sécurité. RESTREINT AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### DONNÉES TECHNIQUES (valeurs typiques)

|                              | composante A               | Composant B              |
|------------------------------|----------------------------|--------------------------|
| Couleur                      | Couleur RAL                | Jaune paille             |
| Cohérence                    | Liquide                    | Liquide                  |
| Densité (g/cm <sup>3</sup> ) | 1.60 ÷ 1.70                | 1                        |
| Viscosité Brookfield (mPa-s) | 4500 ÷ 6500 (# 5 - 50 rpm) | 250 ÷ 450 (# 2 - 50 rpm) |

### Données d'application (à +23°C et 50% H.R.)

|                                          |                           |                     |
|------------------------------------------|---------------------------|---------------------|
| Rapport de mélange                       | 100                       | 25 parties en poids |
| Couleur du mélange                       | coloré                    |                     |
| Cohérence du mélange                     | +8 à +35°C                |                     |
| Viscosité du mélange à +23°C (mPa-s)     | 1200 ± 200 (# 3 - 20 rpm) |                     |
| Densité du mélange (kg/m <sup>3</sup> ): | 1,400                     |                     |
| Durée d'ouvrabilité à +20°C              | 30 mins.                  |                     |
| Température d'application                | +8 à +35°C                |                     |

### Performances finales

|                                                                             |                        |  |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------|--|
| Temps de durcissement à +23°C et 50% H.R. :                                 |                        |  |
| - la poussière sèche :                                                      | 3-5 heures             |  |
| - Le site est destiné à la circulation des piétons :                        | 24 heures              |  |
| - temps de durcissement complet :                                           | 7 jours                |  |
| Dureté Shore D (DIN 53505) après 7 jours à +23°C et 50% U.R. :              | 75                     |  |
| Résistance à la compression après 7 jours (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ) : | 52                     |  |
| Résistance à la flexion après 7 jours (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ) :     | 20                     |  |
| Résistance à l'usure BCA : EN 13892- 4                                      | < 5 µm                 |  |
| Résistance à l'adhésion : EN 13892- 8 ; 2004                                | 3.90 N/mm <sup>2</sup> |  |
| Résistance aux chocs : EN ISO 6272                                          | 20 Nm                  |  |



info@dc-industries.sn  
www.dc-industries.sn